



SEQUENZA DI MONTAGGIO SU PD :

Pulire accuratamente la superficie della flangia collare del passo d'uomo (**Pos.2**).

Posizionare la guarnizione (**Pos.3**) e appoggiarvi sopra la base di adattamento (**Pos.4**).

Inserire i bulloni di fissaggio T.E. completi di rondella testa a martello modello Metaltermo e guarnizione in gomma Ø30mm (**Pos.1**) utilizzando il passaggio sotto le flange cieche da 3" posizionate sulla base. Fissare la base con le rondelle (**Pos.5**) e dadi BASSI (**Pos.6**), **stringere i bulloni, dadi e rondelle A MANO (non serrati)**.

La corretta sequenza dei pezzi deve essere : Bulloni T.E. (**Pos.1**), virola (**Pos.2**), guarnizione (**Pos.3**), base di adattamento (**Pos.4**), rondelle (**Pos.5**) e dadi BASSI (**Pos.6**).

Successivamente posizionare sulla flangia della base (**Pos.4**) la guarnizione (**Pos.7**) e su di essa il coperchio del passo d'uomo (**Pos.8**).

Infine inserite le rondelle (**Pos.9**) e relativi dadi MEDI (**Pos.10**) su flange coperchio e flange della base serrando il tutto a tenuta.

PER RICHIESTA DI ASSISTENZA RIVOLGERSI ALLO 0573 738692 (Rif.to Mauro o Fabiano).

Video sequenza del montaggio disponibile su www.metaltermo.com

METALTERMO S.r.l. - ufficiotecnico@metaltermo.com

| <i>Revisione :</i> | <i>Motivo :</i> |
|-----------------------|-------------------------------|
| Progetto : | Sistema brevettato Metaltermo |
| Codice : | SM_ADATT1 |
| Disegno n° | 0421-1 / montaggio |
| Data : | 27/07/2010 |
| Materiale : | S235JR |
| Disegnato da : | Fabiano Pugolotti |
| Approvato da : | Mauro Cuzzavaglio |



IL PRESENTE DISEGNO E' PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA METALTERMO, L'USO IMPROPRIO SARA' PERSEGUITO SECONDO I TERMINI DI LEGGE.